

1. Адлер Ю.П., Маркова Е.В., Грановский Ю.В. Планирование эксперимента при поиске оптимальных условий.- М.: Наука, 1976.- 280 с.
2. Аликов А.И., Пенек Я.Д., Волоценко П.В. Оперативная система технологической подготовки производства в ГПС//Станки и инструмент.- 1988.- N7.- С. 4-6.
3. Астафьева Л.Г., Селэзнев Ю.Н. Адаптивное управление процессом механической обработки и области его эффективного использования/Курский политехнический институт.- Курск, 1986.- 7 с.
4. Базров Б.М. Модульная технология//Первый всесоюзный съезд технологов-машиностроителей. Тезисы докладов.-М., 1989.- С. 56-57.
5. Волк В.К. Алгоритмическое обеспечение процедуры расчета режимов резания при фрезерной обработке//САПР ТП механической обработки: Тезисы докладов всесоюз. семинара.-1989.- С. 87.
6. Гатовский М.Б., Малышев С.А. Обеспечение удовлетворительного стружкообразования при токарной обработке на ГП модуле. Метод. рекомендации.- М.: ЭНИМС, 1985.- 20с.
7. Герман И.В., Матуха С.Л., Рутштейн В.Г. Адаптивная система управления для токарных станков с ЧПУ//Станки и инструмент.- 1978.-N6.-С. 13-14.
8. Гильман А.М. Оптимизация режимов обработки на металлорежущих станках.- М., 1972.- 188с.
9. Горнев В.Ф. Проблемные вопросы технологии ГПС//Станки и инструмент.- 1986.- N11.-С. 13-16.
10. Горнев В.Ф. Технологические основы оптимизации механической

- кой обработки на специализированных станках с числовым программным управлением в условиях массового переналаживаемого производства: Дисс.... докт. техн. наук.-М., 1980.- 507с.
11. Горнев В.Ф., Пузанов В.П., Савинов А.М. Автоматизация подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ: Учебное пособие по курсу "Автоматизация проектирования технологических процессов".- М.: МВТУ, 1983.- 48с.
 12. Горнев В.Ф., Савинов А.М., Валиков В.И. Комплексные технологические процессы ГПС//Гибкие производственные системы, промышленные роботы, робототехнические комплексы.- М.: Высшая школа, 1989.- Кн.2.- 108с.
 13. Горнев В.Ф. Модульно-групповая технология в гибких производственных системах//ГПС в различных отраслях машиностроения - М., 1987.-С. 144-148.
 14. Горнев В.Ф. Интеграция систем управления операционной технологии в ГПС//Первый всесоюзный съезд технологов-машиностроителей: Тезисы докладов.- М., 1989.-С. 41-41.
 15. Горленко О.А. Адаптивное управление качеством поверхностного слоя деталей//Динамика станочных систем гибких автоматизированных производств: Тез. докладов 3 ВНТК Тольятти, 1988.-С. 333-334.
 16. Горский В.Г., Адлер Ю.П. Планирование промышленных экспериментов (модели статики).-М.: Металлургия, 1974.- 264с.
 17. Громова Г.Я. Разработка и нормализация расширенного формата УП//Сборник научных трудов ЭНИМС.-М., 1989.- 99с.
 18. Грановский Г.И., Грановский В.Г. Резание металлов.-М.: Высшая школа, 1985.- 304с.
 19. Дерябин А.Л. Программирование технологических процессов

- для станков с ЧПУ.- М., 1984.- 222с.
- 20.Дерябин А.Л.,Эстерзон М.А. Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ и в ГПС.- М.: Машиностроение, 1989.- 288с.
 - 21.Журавлев С.А. Автоматизированное управление токарным станком с ЧПУ от ЭВМ в гибкой производственной системе//Сборник научных трудов Ленингр. политехн. ин-та. 1986.-N413: С. 3,7,81-88.
 - 22.Загвоздкин В.А. Структурно - параметрический метод создания автоматизированных комплексных систем в машиностроении//Машиностроительное пр-во. Автоматизированные системы проектирования и управления: Обзор. информация - ВНИИТЭМР.- 1989.- Вып.5.- 56с.
 - 23.Зорев Н.М. Вопросы механики процесса резания металлов.- М.: Машгиз, 1956.- 368с.
 - 24.Капустин Н.М.,Коротаев М.Ю. Подготовка управляющих программ для групп станков с ЧПУ в условиях комплексной автоматизации проектирования и изготовления деталей//Вестник машиностроения.- 1989.- N4.- С.37-41.
 - 25.Капустин Н.М. Разработка технологических процессов обработки деталей на станках с помощью ЭВМ.- М.: Машиностроение, 1976.- 288с.
 - 26.Капустин Н.М.,Фотеев С.Н. Подготовка управляющих программ для многооперационных станков с использованием оперативной системы ЧПУ//Вестник машиностроения.- 1990.-N4.- С. 34-38.
 - 27.Капустин Н.М. САПР технологических процессов для гибких производственных систем.- М., 1989.- 49с.
 - 28.Комиссаров В.И.,Леонтьев В.И. Точность, производительность и надежность в системе проектирования технологи-

- ческих процессов.- М.: Машиностроение, 1985.- 218с.
- 29.Кораблев П.А.,Сумилов В.М. Автоматизация поднастройки инструмента на токарных автоматах.- М.: Машгиз, 1963.- 257с.
- 30.Корытин А.М.,Шапараев Н.К. Оптимизация управления металлорежущими станками.- М., 1974.- 198с.
- 31.Коротаев М.Ю. Совершенствование подготовки управляющих программ для группы станков с ЧПУ//Вестник машиностроения.- 1986.- №4.- С. 61-62.
- 32.Корсаков В.С. Основы технологии машиностроения.-М.: Высшая школа, 1974.- 332с.
- 33.Лихачев А.А.,Лихачев А.А. Автоматическое проектирование технологических процессов//Вестник машиностроения.- 1989.- №11.-С. 34-37.
- 34.Макаров А.Д. Разработка основ оптимального резания металлов.-Уфа: Уфимский авиационный институт, 1971.- 20с.
- 35.Максимей И.В. Имитационное моделирование на ЭВМ.-М.: Сов. радио, 1988.- 228с.
- 36.Малкин А.Я. Обработка резанием высокопрочных и жаропрочных материалов: Лекция №8/НТО Машпром.-М., 1961.- 49с.
- 37.Мальшев С.А. Влияние твердости заготовок на надежность протекания токарной обработки деталей на ГПМ//Научно - методические основы разработки и создания автоматизированных заводов: Сборник научных трудов ЭНИМС.- М., 1989.- 47с.
- 38.Маталин А.А. Точность механической обработки и проектирование технологических процессов.- М.: Машиностроение, 1970.- 317с.
- 39.Митрофанов С.А. и др. Система автоматизированного проектирования токарных операции в условиях ГПС/С.А. Митро-

- фанов, С.Г. Мелихов, М.И. Теренин и др.//Вестник машиностроения. - 1990.- №1.- С. 50-53.
40. Митрофанов С.П. Групповая технология машиностроительного производства.- М., 1983.- Т.1.- 406с.
41. Митрофанов С.П. Научные основы групповой технологии.- Л.: Лениздат, 1959.- 265с.
42. Николаев В.И., Брук В.М. Системотехника: методы и приложения.- Л.: Машиностроение, 1985.- 139с.
43. Операционная технология обработки деталей общемашиностроительного применения на токарных станках с ЧПУ: Рекомендации ЭНИМС.-М., 1974.- 47 с.
44. Панов А.А. Эффективность гибкой автоматизации механообработывающего производства//Организац.-экономические проблемы гибких автомат. производств. материалы всесоюзного семинара.- М., 1988.- С. 22-25.
45. Петухов А.В. Система контроля состояния инструмента в токарных ГПС//Труды МВТУ, 1987.- №490.- С. 57-63.
46. Автоматизация проектирования технологических процессов/В.Ф. Горнев, В.П. Пузанов, А.М. Савинов. Методические указания для проведения практических работ.-М.: МВТУ им. Н.Э.Баумана, 1983.- 38с.
47. Реинауер Г. Составление программ для станков с ЧПУ с использованием устройства управления и внешней ЭВМ: Пер. с англ.-М.: Прогресс, 1987.- 23с.
48. Режимы резания для механической обработки. ОСТ В 84-357-79.-М., 1978.- С.289.
49. Рубашкин И.Б., Алешин А.А. Микропроцессорное управление режимом металлообработки.- М., 1989.- 160с.
50. Савинов А.М., Пузанов В.П., Воеводина Т.В. Специализированная система программирования токарных операции САПТО в

- ГПС//Труды МВТУ, 1987.-N490.-С. 3-11.
- 51.Савинов А.М. Диалоговое программирование токарной операции. Методические указания к домашнему заданию и лабораторной работе .-М.: МВТУ им. Н.Э. Баумана.- 1990.- 22с.
 - 52.Савинов А.М., Шармазаншвили А.Н. Интеграция систем программирования управления и контроля в ГПМ//Проблемы технологии и точности ГПС в машиностроении: Тезисы докладов Всес. конференции.- М., 1990.- 95с.
 - 53.Сахаров Г.Н. и др. Металлорежущие инструменты/Г.Н. Сахаров, О.Б. Арбузов, Ю.Л. Боровой и др.- М., 1989.- 325с.
 - 54.Смирнов О.Л. Проблемы разработки перспективных систем автоматизированного проектирования//Вопросы кибернетики, .- 1985.- Вып.108.-С. 3-18.
 - 55.Соколовский А.П. Проблема типизации технологических процессов//Сборник докладов всесоюзной конференции по типизации технологических процессов.- М., 1938.- 78с.
 - 56.Соколовский А.П. Научные основы технологии машиностроения.- М.: Машгиз, 1955.- 204с.
 - 57.Создание макета устройства автоматического контроля твердости заготовок и обрабатываемых деталей типа тел вращения с возможностью коррекции режимов на токарном станке с ЧПУ используемом в АЗ:Отчет по теме/ЭНИМС.Рук. С.А. Мальшев - ГР N 01890015400, инв.N .-М., 1988 .- 87с.
 - 58.Создание системы автоматического управления качеством процесса обработки на металлорежущих станках на основе специализированной системы числового программного управления ФСС-2: отчет по теме/ЦНИТИМ. Рук. темы Н.И. Иванов ГР N 75013100, инв.N .-М., 1975.- 256с.

- 59.Создание многокоординатных систем управления токарными автоматами:отчет по теме/ЦНИТИМ, Рук.темы: Г.В. Мауцин РГ N У57279, инв.N .-М., 1990.- 375с.
- 60.Силин С.С. Оптимизация операций механической обработки с обеспечением требуемого качества и минимальной себестоимости обработки деталей//Технологическое обеспечение надежности и долговечности деталей машин.- М., 1987.- с.5-13.
- 61.Справочник металлиста/Под ред. Н.Ю.Ачеркина - М.: Машгиз, 1961.- Т.2.- 778с.
- 62.Справочник технолога-машиностроителя/Под ред. А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова Р.К. .- М.: Машиностроение, 1985.- Т.1.- 567с.
- 63.Стародубов В.С.,Гусев В.А. Введение контрольно-измерительных функции на станочных модулях с ЧПУ/ГПС в различных отраслях машиностроения.- М., 1987.- С. 65-71.
- 64.Стебеньков Ю.Н. Исследование режущих свойств концевых фрез из быстрорежущих сталей при обработке серого чугуна: Автореферат дис.... канд. тех. наук.- М., 1977.- 14с.
- 65.Советов Б.Я.,Яковлев С.А. Моделирование систем: Учебник для вузов.-М.: Высшая школа, 1985.- 272с.
- 66.Тверской М.М. Автоматическое управление режимами обработки деталей на станках.- М.: Машиностроение, 1982.- 208с.
- 67.Третьяков Э.А. Проблемы эффективности гибкого автоматизированного производства//Организ.-экономические проблемы гибк. автомат. пр-ва: Материалы всесоюзного семинара.- М., 1988.- С. 3-10.
- 68.Ульрих П.,Шольта э. Адаптивное управление на станках

- ГДР//Станки и инструмент.-1973.- №3.-С. 40-42.
- 69.Хараева М.М. Исследование некоторых вопросов повышения режущей способности дисковых фрез из быстрорежущей стали: Дисс.... канд. тех.- М., 1975.- 176с.
- 70.Цветков В.Д. Системно-структурное моделирование и автоматизация проектирования технологических процессов.- Минск: Наука и техника, 1980.- 264с.
- 71.Цветков В.Д. Применение вычислительной техники для автоматизации проектирования технологических процессов.- М., 1972.- 237с.
- 72.Шармазанашвили А.Н. Принципы организации самонастраивающихся систем управления технологической операцией с использованием CNC//Технологическое обеспечение качества машиностроительных изделий: Тезисы докладов всесоюз. науч.-технич. конференции.- М., 1990.- 177с.
- 73.Шармазанашвили А.Н. К вопросу исследования структур автоматизированных систем подготовки макропрограмм для устройств ЧПУ класса CNC//Проблемы технологии и точности ГПС в машиностроении: Тезисы докладов Всес. конференции.- М., 1990.-95с.
- 74.Шармазанашвили А.Н. Адаптивное программирование в ГПС //Интегрированные производственные системы: Труды МВТУ, 1991.-№548.-С. 8-12.
- 75.Шармазанашвили А.Н., Пузанов В.П. Об одном методе формирования управляющих программ в проблемно-ориентированных САП УП//Технологическое обеспечение качества машиностроительных изделий: Тезисы докладов Всес. науч.-технич. конференции.- М.: МВТУ, 1990.- 177с.
- 76.Шеннон Р. Имитационное моделирование систем - искусство и наука: Пер. с англ.- М.: Мир, 1980.- 420с.

- 77.Эстерзон М.А. Технология обработки на станках с программным управлением.- М.: НИИМАШ, 1974.- 152.
- 78.Эстерзон М.А., Рыжова В.Д., Шрайбман Н.С. Особенности обработки заготовок в условиях гибких производственных систем//Вестник машиностроения.- 1989.-N3.- 48-52с.
- 79.Этин А.О. и др., Расчет режимов резания для обработки на металлорежущих станках/А.О.Этин, М.С.Городецкий, Б.Л.Шумяцкий и др.//Вестник машиностроения.-1972.-N5.-С.55-62.
- 80.Якобсон М.О., Трёмбовер И.М. Типизация технологических процессов механической обработки деталей//Вестник машиностроения.- 1962.- N9.-С. 35-39.
- 81.Daneshmend L.K., Pak H.A. Model reference adaptive control of feed force in turning//Transaction ASME. J.Dyn. system meas. and control.- 1986.- Vol.108, N3.- P.215-222.
- 82.Earl Colin R. NC verification comes to CAD/CAM//Automation.-1988.- Vol.35, N8.- P.46-48.
- 83.Fruhwald C. Fursfzeiten in der spanabhebenden fertigung//Werkstattstechnik.- 1988.- Bd.78.- S.499-502.
- 84.Gildea J. A model CAD/CAM system//Machine and tool blue book.- 1988.- V.83, N3.- P.57-58.
- 85.Graham Curran. Direct data entry a subcontractor's alternative// Automation.- 1986.- Vol.22, N2.- P.37-39.
- 86.Konig W.,Depiereux W.R. Wie lesson sich vorschub und schnittgesch windigkeit optimieren//Ind-Anz.- 1969.- N61.- S.57-64.
- 87.Kronenberg M. Erstaz der Taylor-formel durch line neve standzeitgleichung//ZWF.- 1971.- Bd.66, N1.- S.105-112.

88. Kumniger F., Haidenhain. Traumarbeitsplatz: Der Mann an der Maschine programmiert//Masch.und Werkzeug. 1986.- Bd.27.- S.10-18.
89. Kuwata hirosi. CAD/NC contepcion in CIM//Kigai Kogay.-1985.- Vol.28.-N8.- P.134-138.
90. McGoldrik Peter. The adaptiv control of machining in flexible manufacturing systems//Flexible manuf.: Recent Dev, FMS, Rob. CAD/CAM, CIM.- Amsterdam e.a.,1985.- P.133-140.
91. Mukasa E. Automatic generation of NC part programs//Autofact-87.- Danford, 1987.- P.2-35 - 2-48.
92. Oxley P.L.B. Modelling machining processes with a view to their optimization and to the adaptive control of metal cutting machine tools//Rob. and Comput.-Integr. manuf.- 1988.- Vol.4,- N1/2.- P.103-119.
93. Rummeler G., Rommel F. Einordnung der rechnergestutzten dialog-orientierten NC-programmuerwaltung in der Fertigungsprozeb//Wiss. Z.d. ntchn. hochsch.- 1986.- Bd.28,- N3.- S.376-381.
94. Spur G., Kurz O. Weiterentwicklung des CAD-system COMVAR//ZWF.- 1982.- N3.- S.130-135.
95. Walter Wolfgang, Hofmeister Wolfgang. Universeller CAD/NC - Kopplungsbaustein fur NC-Programmiersystem //Werkstatts-technik.-1987.- Bd.77,- N3.- S.129-133.
96. Waller S. Internationaler stand von steuerungstechnik und technischer informationsverarbeitung//Werkstattstechnik .-1983.- N5.-S.287-290.
97. Wiebach H.G. Schnittdatenwahl und optimierungs Rechnung fur zerspanyorgande im Fahrzeug Aggregatebau//Werkstatt und Betrieb.- 1988.- Bd.121, N5.- S.381-384.