

Общие выводы

- 1) Для решения задачи преобразования контура детали была разработана производственная система добавления и удаления опорных точек.
- 2) Основу указанной производственной системы преобразования контура детали представляет классификация моделей взаиморасположения элементарных поверхностей. В результате анализа была выделена однанадцать моделей.
- 3) Для каждой из полученных в результате классификации моделей была разработана обобщенная стандартная процедура преобразования.
- 4) Для полученной классификации была разработана методика процесса преобразования, являющаяся языком.
- 5) На основе разработанной методики преобразования была разработана программная обеспеченная данным методом в виде отдельного модуля, предназначенного для ввода, вычисления, хранения информации с помощью консольно-ориентированного, текстового интерфейса CAD – CAM.